

ГОСТ 13099-2006

Группа В51

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИРИДИЙ

МАРКИ

IRIDIUM. MARKS

МКС 77.120.99

Дата введения 2007-07-01

ПРЕДИСЛОВИЕ

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0-92 "Межгосударственная система стандартизации. Основные положения" и ГОСТ 1.2-97 "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены"

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 304 "Благородные металлы, сплавы и промышленные изделия из них", Екатеринбургским заводом по обработке цветных металлов

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол N 29 от 24 июня 2006 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Национальный институт стандартов и метрологии Кыргызской Республики
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Агентство "Узстандарт"
Украина	UA	Госпотребстандарт Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 21 декабря 2006 г. N 328-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 13099-2006 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2007 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 13099-67

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в указателе "Национальные стандарты".

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе "Национальные стандарты", а текст изменений - в информационных указателях "Национальные стандарты". В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе "Национальные стандарты"

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает марки иридия, предназначенного для изготовления плоского проката, проволоки, технических изделий, применяемых в приборостроении и других отраслях промышленности.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12223.0-76 Иридий. Метод спектрального анализа

ГОСТ 22864-83 благородные металлы и их сплавы. Общие требования к методам анализа

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю "Национальные стандарты", составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 ОБОЗНАЧЕНИЯ

В стандарте принято следующее условное обозначение: И - иридий.

4 ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Химический состав иридия должен соответствовать требованиям таблицы 1.

Таблица 1 - Химический состав иридия

Марка	Массовая доля компонента, %							
	Иридий, не менее	Примеси, не более						
		Платина, палладий, родий, рутений (сумма)	Золото	Железо	Свинец	Кремний	Барий	Сумма определяемых примесей
И 99,9	99,90	0,09	0,008	0,01	0,008	0,01	0,004	0,10
И 99,8	99,80	0,15	0,010	0,03	0,010	0,02	0,008	0,20

Примечание - Графа "Сумма определяемых примесей" включает сумму примесей, указанных в настоящей таблице, а также примеси никеля, меди и алюминия.

4.2 Химический состав иридия определяют по ГОСТ 12223.0, ГОСТ 22864.

Допускается определять химический состав иридия другими методами, аттестованными в установленном порядке и обеспечивающими требования настоящего стандарта.

4.3 Свойства иридия приведены в приложении А.

4.4 Рекомендации по применению иридия приведены в приложении Б.

Приложение А (справочное)

СВОЙСТВА ИРИДИЯ

Таблица А.1

Марка	Теоретическая плотность, г/см ³	Температура плавления, °С	Твердость НВ*, кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву, σ_B^* , кгс/мм ²
И 99,9; И 99,8	22,42	2454	240-280	80-120
* Для проволоки, плоского проката.				

Приложение Б (справочное)

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИРИДИЯ

Таблица Б.1

Марка	Назначение	Технологическая пригодность, свойства
И 99,9; И 99,8	Изготовление технических изделий для промышленности и научно-исследовательских организаций в виде проволоки, листа, тиглей, дисков и др.	Не растворяется в кислотах и кипящей царской водке. Обработка давлением ведется при 1200 °С - 1400 °С

Электронный текст документа
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание
М.: Стандартинформ, 2007